



CONCEJO MUNICIPAL FUNDACIONAL DEL MUNICIPIO DE SAN FELIPE, B.C.
DIRECCIÓN DE ADMINISTRACIÓN URBANA
DEPARTAMENTO DE PROTECCIÓN AL AMBIENTE
NÚMERO DE OFICIO: CMFSF/DPA/078/2024
ASUNTO: El que se indica.

"2024, Año de los pueblos yumanos, pueblos originarios y de las personas afromexicanas"

San Felipe, Baja California, a 14 de mayo del 2024

LIC. FRANCISCO JAVIER MEZA LEGY
OFICIAL MAYOR DEL CONCEJO MUNICIPAL FUNDACIONAL
DEL MUNICIPIO DE SAN FELIPE, BAJA CALIFORNIA
P R E S E N T E.-

Por medio del presente y enviando un cordial saludo, me dirijo hacia Usted con la finalidad de informarle que el día 29 de abril de 2024, el Ing. Rubén Ruíz Valdez, Presidente del Concejo Municipal Fundacional del Municipio de San Felipe, así como el Arq. Víctor Rafael Encinas Ayala, Director de Administración Urbana del Concejo Municipal Fundacional del Municipio de San Felipe, y en atención a la convocatoria por parte del MAIA. Domingo de Jesús Zatarain González, Secretario Técnico del Consejo Asesor de la Reserva de la Biosfera Alto Golfo de California y Delta del Río Colorado y a su vez por instrucción del C. Carlos Alberto Tirado Pinea, Presidente Ejecutivo del Consejo Asesor, se me comisionó para acudir a asistir a la **"1ERA REUNIÓN ORDINARIA 2024 DE LA RESERVA DE LA BIOSFERA ALTO GOLFO DE CALIFORNIA Y DELTA DEL RÍO COLORADO"** la cual se llevó a cabo en un horario de 11:00 a.m. a 2:00 p.m. en las oficinas de la R.B. Alto Golfo de California y Delta del Río Colorado, ubicadas en la Av. Jalisco No. 903 entre calles 9 y 10 Colonia Sonora, San Luis Río Colorado, en la que se abordaron los temas referentes a: la revisión de avances de los acuerdos previos alcanzados en la reunión del 13 de diciembre de 2023; presentación del Programa Operativo Anual (POA) 2024 del FMCN; Informe sobre la posible participación de CONANP en Proceso de Capacitación sobre artes de pesca alternativas (Mesa de Plan de Acción ante CITES); Informe sobre denuncias interpuestas recientemente ante PROFEPA (Baja California y Sonora), en donde se nos informó de las denuncias interpuestas en el Municipio de San Felipe; Invitación a evento de XXXI aniversario del ANP, donde se hará un Mural conmemorativo en la Oficina de la R. B. Alto Golfo de California y Delta del Río Colorado ubicada en la ciudad de San Luis Río Colorado, entre otros asuntos generales.

Anexo fotografías de la asistencia a la reunión.

Sin otro particular, me despido de Usted, enviando un cordial saludo.

CONCEJO MUNICIPAL FUNDACIONAL
SAN FELIPE
14/05/2024
DESPACHADO
PROTECCIÓN AL AMBIENTE

RECIBIDO

14 MAY 2024

OFICIALIA MAYOR
SAN FELIPE, B.C.

ATENTAMENTE

Sarahi Lozano

L.C.A. SARAHÍ LOZANO BUSTAMANTE

JEFA DEL DEPARTAMENTO DE PROTECCIÓN AL AMBIENTE
ADSCRITO A LA DIRECCIÓN DE ADMINISTRACIÓN URBANA DEL
CONCEJO MUNICIPAL FUNDACIONAL DEL MUNICIPIO DE SAN FELIPE, B.C.

C.c.p. Archivo.
SLB/slb



CONCEJO MUNICIPAL FUNDACIONAL DEL MUNICIPIO DE SAN FELIPE, B.C.
DIRECCIÓN DE ADMINISTRACIÓN URBANA
DEPARTAMENTO DE PROTECCIÓN AL AMBIENTE
NÚMERO DE OFICIO: CMFSF/DPA/078/2024
ASUNTO: El que se indica.

"2024, Año de los pueblos yumanos, pueblos originarios y de las personas afromexicanas"

